

**湖北塑金复合材料有限责任公司**

地址：湖北省黄冈市红安县觅儿寺镇新型产业园2号路

联系人：李阳（铝塑膜事业部）

联系电话：0713-5319972 传真：0713-5319972

手机：13307256539 邮箱：Lee@chinasujin.com

微信：13307256539 QQ: 254351994

[www.kingplasticalu.com](http://www.kingplasticalu.com)



**湖北塑金复合材料有限责任公司**

13年铝塑复合材料生产经验  
锂电池铝塑膜定制专家

[www.kingplasticalu.com](http://www.kingplasticalu.com)

绿动常在，能塑未来

# 公司简介



湖北塑金复合材料有限责任公司成立于2011年，注册资本1111万元，位于湖北省黄冈市红安县经济开发区，是一家专注于高分子先进材料研发和制造的国家级高新技术企业。

同时，公司还是《锂离子电池用铝塑封装膜国家标准》制定组企业。获得聚合物电池铝塑膜相关国家专利21项，是湖北省黄冈市重点科技企业。

公司的聚合物锂电池铝塑膜年产能2000万 $m^2$ 。公司产品销售与服务遍及全国主要市场，并且出口至欧盟，中东，东南亚等地区。



<p><b>热法工艺</b></p> <p>采用独特热法复合工艺 耐候性能极佳 产品用起来更放心</p>	<p><b>高耐蚀性</b></p> <p>电解液85°C/10D 浸泡AL/PPP不分层， 耐候性能极佳。</p>	<p><b>高绝缘性</b></p> <p>创新结构与表面处理工艺 表面绝缘达到MQ级别 更适合动力电池使用。</p>	<p><b>超轻薄性</b></p> <p>目前最薄产品 厚度达到68um 领先行业水平。</p>
--	--	---	---

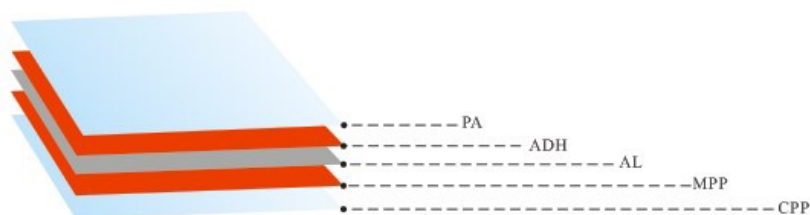


www.kingplastic.com

## SJF-73

聚合物锂电池铝塑膜  
智能电子电池应用

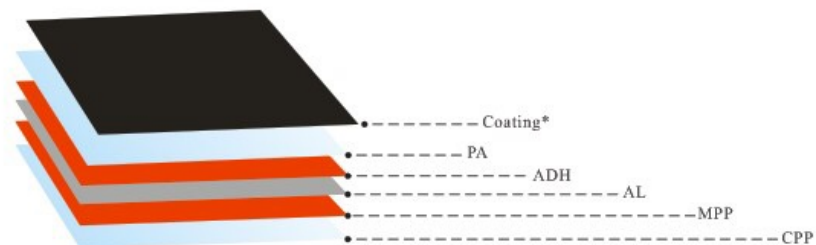
- 更加轻薄化，满足市场需求。
- 增大了电池比能量。



## SJF-88

聚合物锂电池铝塑膜  
智能电子电池应用

- 冲深可达5.5mm，满足更高要求
- 推进电芯能量密度再提升



SJF-73 产品性能指标

序号	项目	单位	规格值	测试方法	
1	厚度	um	73±3	SJ Method	
2	水汽透过率	PPM/7days	<100	SJ Method	
3	成型性能	mm	>4	SJ Method	
4	剥离强度	AL/PA	N/15mm	>4	SJ Method
		AL/ CPP	N/15mm	>6	SJ Method
5	封装性能	热封强度	N/15mm	>30	SJ Method
		EI污染热封强度	N/15mm	>30	SJ Method
		熔胶性能	-	均匀熔胶	SJ Method
6	绝缘性能	边电阻	MΩ	>2	SJ Method
		边电压	V	<1	SJ Method
7	耐电解液性能	EL浸泡85°C/24H	N/15mm	不分层	SJ Method
8	摩擦系数	PA	-	<0.3	SJ Method
		CPP	-	<0.3	SJ Method
9	高温高湿测试	65°C/95RH	7天	未胀气 未漏液	SJ Method
		65°C/水浴	7天		SJ Method

SJF-88 产品性能指标

序号	项目	单位	规格值	测试方法	
1	厚度	um	83±3	SJ Method	
2	水汽透过率	PPM/7days	<100	SJ Method	
3	成型性能	mm	>5	SJ Method	
4	剥离强度	AL/PA	N/15mm	>4	SJ Method
		AL/ CPP	N/15mm	>7	SJ Method
5	封装性能	热封强度	N/15mm	>50	SJ Method
		EI污染热封强度	N/15mm	>50	SJ Method
		熔胶性能	-	均匀熔胶	SJ Method
6	绝缘性能	边电阻	MΩ	>2	SJ Method
		边电压	V	<1	SJ Method
7	耐电解液性能	EL浸泡85°C/24H	N/15mm	不分层	SJ Method
8	摩擦系数	PA	-	<0.3	SJ Method
		CPP	-	<0.3	SJ Method
9	高温高湿测试	65°C/95RH	7天	未胀气 未漏液	SJ Method
		65°C/水浴	7天		SJ Method

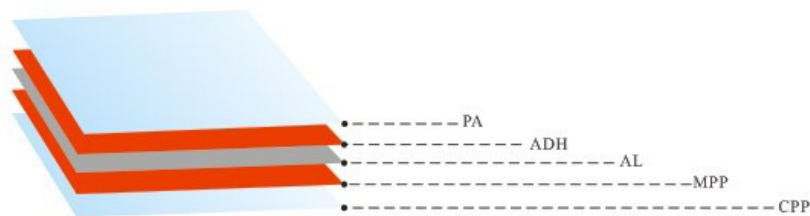


www.kingplastic.com

### SJF-113

聚合物锂电池铝塑膜  
数码电子电池应用

- 成型性能好, 单坑冲深 > 6mm ;
- 优异的耐电解液性能,  
电解液浸泡85°C/15天不分层。



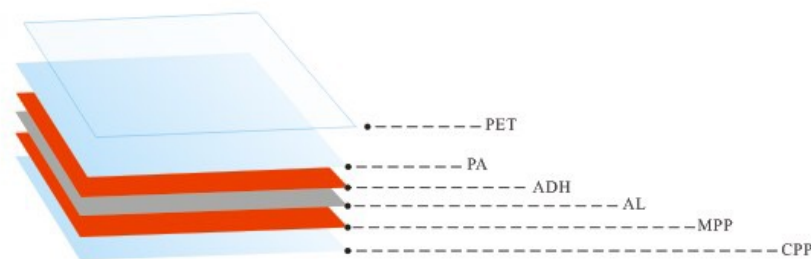
SJF-113 产品性能指标

序号	项目	单位	规格值	测试方法	
1	厚度	um	113±3	SJ Method	
2	水汽透过率	PPM/7days	<100	SJ Method	
3	成型性能	mm	>6	SJ Method	
4	剥离强度	AL/PA	N/15mm	>6	SJ Method
		AL/ CPP	N/15mm	>12	SJ Method
5	封装性能	热封强度	N/15mm	>50	SJ Method
		EI污染热封强度	N/15mm	>50	SJ Method
		熔胶性能	-	均匀熔胶	SJ Method
6	绝缘性能	边电阻	MΩ	>2	SJ Method
		边电压	V	<1	SJ Method
7	耐电解液性能	EL浸泡85°C/24H	N/15mm	不分层	SJ Method
8	摩擦系数	PA	-	<0.3	SJ Method
		CPP	-	<0.3	SJ Method
9	高温高湿测试	65°C/95RH	7天	未胀气 未漏液	SJ Method
		65°C/水浴	7天		SJ Method

### SJF-152

聚合物锂电池铝塑膜  
动力/储能电池应用

- 外层带有PET膜结构, 防污染性能极佳 ;
- 优异的绝缘性能, 电阻值可达MΩ级别。



\*Customizable with matte black

SJF-152 产品性能指标

序号	项目	单位	规格值	测试方法	
1	厚度	um	152±5	SJ Method	
2	水汽透过率	PPM/7days	<100	SJ Method	
3	成型性能	mm	>7	SJ Method	
4	剥离强度	AL/PA	N/15mm	>6	SJ Method
		AL/ CPP	N/15mm	>15	SJ Method
5	封装性能	热封强度	N/15mm	>60	SJ Method
		EI污染热封强度	N/15mm	>60	SJ Method
		熔胶性能	-	均匀熔胶	SJ Method
6	绝缘性能	边电阻	MΩ	>2	SJ Method
		边电压	V	<1	SJ Method
7	耐电解液性能	EL浸泡85°C/24H	N/15mm	不分层	SJ Method
8	摩擦系数	PA	-	<0.3	SJ Method
		CPP	-	<0.3	SJ Method
9	高温高湿测试	65°C/95RH	7天	未胀气 未漏液	SJ Method
		65°C/水浴	7天		SJ Method